KANTINE
DER STADT LEIPZIG

09.11.-13.11.2026

	Essen 1	Essen 2	Essen 3	TdT Tipp des Tages
Montag 09.11.2026	**Weißer Bohneneintopf** mit Wiener Würstchen **6,00€** A1,I,2,3	**Eieromelette** mit Rahmspinat und Petersilien-kartoffeln **6,50€** VEGGIE A1,C,G,I	**Schweinerahm-Geschnetzeltes** mit Paprika und Spätzle **7,00€** A1,A5,C, G,I	**Blumenkohl-Käsesticks** auf Kürbispüree und Linsensalat **8,50 €** VEGGIE A1,A3,G,I
Dienstag 10.11.2026	**Germknödel** mit Schokoladen-Füllung und Vanillesoße **6,00€** VEGGIE A1,C,G,H2	**Pasta** mit **Tomatensoße** und geriebenem Käse **6,50€** VEGGIE A1,F,G,I	**Spaghetti Bolognese** mit geriebenem Käse **7,00€** A1,G,I	**Vegane Curry-„Wurst“** mit pikanter Soße und Kartoffel-ecken **8,50€** VEGAN A1,F,I
Mittwoch 11.11.2026	**Bauerneintopf** mit Hackfleisch, Paprika und Kartoffeln **6,00€** I	**Gelbes Gemüse-Curry** mit Brokkoli, Möhren, Zucchini und Reis **6,50€** VEGAN A1,F,I	**Hähnchen „Cordon bleu“** mit Buttererbsen und Petersilien-kartoffeln **7,00€** A1,G,I	**Überraschungs-gericht** mit Gemüse von KOLA Leipzig KOLA LEIPZIG KOOPERATIVE LANDWIRTSCHAFT
Donnerstag 12.11.2026	**Kaiserschmarr´n** mit Rosinen, Mandeln und Apfelmus **6,00€** VEGGIE A1,C,G,H1	**Gemüse Frikadelle** auf Bohnen-Pilzragout und Reis **6,50€** VEGGIE A1,C,G,I	**Pasta** mit **Schinken-Käse-Sahnesoße** **7,00€** A1,G,I	**Rinderroulade** mit Apfelrotkohl und Kartoffel-klößen **12,00 €** A1,I,J,2,3, 7
Freitag 13.11.2026	**Rotkohlcreme-suppe** mit Apfel-Chutney **6,00€** VEGAN A1,F,I	**Gemüsestäbchen** mit bunten Karotten und Süßkartoffelgratin **6,50€** VEGGIE A1,C,G,I	**Matjesfilet** mit Gurken-Kartoffelsalat **7,00€** D,G	**Hähnchenbrust**, gefüllt mit Brokkoli und Käse, dazu Blattspinat und Spätzle **8,50 €** A1,A5,C, G,I

Wir bieten Ihnen auch Mehrwegverpackungen für die Speisen zum Mitnehmen (pfandpflichtig).

Änderungen vorbehalten / Solange der Vorrat reicht! / Endpreise in Euro - enthält die gesetzliche MwSt.
Sie können bei uns auch mit allen gängigen Giro- und Kreditkarten sowie Apple- und Google-Pay bezahlen.

Allergene: A Gluten (1 Weizen, 2 Roggen, 3 Gerste, 4 Hafer, 5 Dinkel), B Krebstiere, C Ei, D Fisch, E Erdnuss, F Soja, G Milchprodukte, H Schalenfrüchte (1 Mandel, 2 Haselnuss, 3 Walnuss, 4 Cashew, 5 Pekannuss, 6 Pistazie, 7 Macadamianuss), I Sellerie, J Senf, K Sesam, L Schwefeldioxid/Sulfite, M Lupine, N Weichtiere
Zusatzstoffe: 1 mit Farbstoff, 2 mit Konservierungsstoff, 3 mit Antioxidationsmittel, 4 mit Geschmacksverstärker, 5 geschwefelt, 6 geschwärzt, 7 mit Phosphat, 8 mit Milcheiweiß (bei Fleischerzeugnissen), 9 koffeinhaltig, 10 chininhaltig, 11 mit Süßungsmittel, 12 gewachst

VEGGIE = Vegetarisch
VEGAN = Vegan

KOLA LEIPZIG KOOPERATIVE LANDWIRTSCHAFT

Öffnungszeiten: Montag bis Freitag von 10 bis 11 Uhr Frühstück - Mittagstisch von 11 bis 14 Uhr aktueller Plan unter: www.kantine-leipzig.de

öffentliche Kantine im Neuen Rathaus | Martin-Luther-Ring 4-6 | 04109 Leipzig | Telefon (0341) 123 62 04 | Fax (0341) 123 62 04
E-Mail: info@kantine-leipzig.de | **© 2026 Ratskeller der Stadt Leipzig GmbH**

KANTINE
DER STADT LEIPZIG

16.11.-20.11.2026

	Essen 1	Essen 2	Essen 3	TdT Tipp des Tages
Montag 16.11.2026	**Sächsische Kartoffelsuppe** mit Majoran und Bockwurst **6,00€** I,2,3,7	**Gemüseschnitzel** auf Rahmwirsing und Rote-Bete-Gnocchi **6,50€** VEGAN A1,F,I	**Köfte** mit Zaziki, Krautsalat und Tomatenreis **7,00€** A1,C,G,I, J,11	**Gebackene Champignons** mit Sour Cream und Herbstsalat **8,50 €** VEGGIE A1,G
Dienstag 17.11.2026	**Drei Hefeklöße** mit warmen Heidelbeeren **6,00€** VEGGIE A1,C,G	**Pasta** mit **Tomatensoße** und geriebenem Käse **6,50€** VEGGIE A1,F,G,I	**Jägerschnitzel** mit Tomatensoße und Pasta **7,00€** A1,F,G,I,2, 11	**Vegane „Bratwurst“** mit Sauerkraut und Petersilien-kartoffeln **8,50 €** VEGAN A1,F,I
Mittwoch 18.11.2026		**Wir wünschen Ihnen einen schönen Feiertag**		
Donnerstag 19.11.2026	**Marillenknödel** mit Vanillesoße **6,00€** VEGGIE A1,C,G	**Zucchini-Möhren-Puffer** mit Radieschen-Quark und Salat **6,50€** VEGGIE G	**Schweine-Schnitzel** mit Letscho und Petersilien-kartoffeln **7,00€** A1,I	**Spaghetti „Puttanesca“** mit Sardellen, Kapern und Oliven **8,50 €** A1,D,I,6
Freitag 20.11.2026	**Maronencreme-suppe** mit Preiselbeercreme **6,00€** VEGAN A1,F,I	**Gemüse-Maultaschen** mit Kürbis, Rosenkohl und Schwarz-wurzel **6,50€** VEGGIE A1,C,G,I	**Fischstäbchen** mit Tomatensoße und Kartoffelstampf **7,00€** A1,D,F,G,I	**Sülze** mit Remoulade, Salat und Bratkartoffeln **8,50 €** G,2,3,11

Wir bieten Ihnen auch Mehrwegverpackungen für die Speisen zum Mitnehmen (pfandpflichtig).

Änderungen vorbehalten / Solange der Vorrat reicht! / Endpreise in Euro - enthält die gesetzliche MwSt.
Sie können bei uns auch mit allen gängigen Giro- und Kreditkarten sowie Apple- und Google-Pay bezahlen.

Allergene: A Gluten (1 Weizen, 2 Roggen, 3 Gerste, 4 Hafer, 5 Dinkel), B Krebstiere, C Ei, D Fisch, E Erdnuss, F Soja, G Milchprodukte, H Schalenfrüchte (1 Mandel, 2 Haselnuss, 3 Walnuss, 4 Cashew, 5 Pekannuss, 6 Pistazie, 7 Macadamianuss), I Sellerie, J Senf, K Sesam, L Schwefeldioxid/Sulfite, M Lupine, N Weichtiere
Zusatzstoffe: 1 mit Farbstoff, 2 mit Konservierungsstoff, 3 mit Antioxidationsmittel, 4 mit Geschmacksverstärker, 5 geschwefelt, 6 geschwärzt, 7 mit Phosphat, 8 mit Milcheiweiß (bei Fleischerzeugnissen), 9 koffeinhaltig, 10 chininhaltig, 11 mit Süßungsmittel, 12 gewachst

VEGGIE = Vegetarisch
VEGAN = Vegan

KOLA LEIPZIG
KOOPERATIVE LANDWIRTSCHAFT

Öffnungszeiten: Montag bis Freitag von 10 bis 11 Uhr Frühstück - Mittagstisch von 11 bis 14 Uhr aktueller Plan unter: www.kantine-leipzig.de
öffentliche Kantine im Neuen Rathaus | Martin-Luther-Ring 4-6 | 04109 Leipzig | Telefon (0341) 123 62 04 | Fax (0341) 123 62 04
E-Mail: info@kantine-leipzig.de | **© 2026 Ratskeller der Stadt Leipzig GmbH**