

11.05.-15.05.2026

Essen 1

Essen 2

Essen 3

TdT  
Tipp des Tages

Montag

11.05.2026

**Käse-Lauchsuppe** mit Hackfleisch und Champignons

5,60 €

A1,G,I,1

**Gemüsefrikadelle** mit bunten Karotten und Kartoffelstampf

6,10 €

**VEGGIE** A1,C,G,I

**Currywurst** mit fruchtig-pikanter Soße und Kartoffelecken

6,70 €

A1,I,2,3,7,11

**Tagliatelle mit Lachswürfeln** und Zucchini-Tomatenrahm

8,50 €

A1,D,G,I

Dienstag

12.05.2026

**Drei Hefeklöße** mit warmen Heidelbeeren

5,60 €

**VEGGIE** A1,C,G

**Pasta** mit **Tomatensoße** und geriebenem Käse

6,10 €

**VEGGIE** A1,F,G,I

**Jägerschnitzel** mit Tomatensoße und Pasta

6,70 €

A1,F,G,I,2,11

**Ofengemüse** mit Kräuterdip und Kartoffelspalten

8,50 €

**VEGGIE** G,I

Mittwoch

13.05.2026

**Weißer Bohneneintopf** mit Geflügel-Würstchen

5,60 €

A1,I,2,3,7

**Süßkartoffel-Kichererbsen-Curry** mit Blumenkohl und Reis

6,10 €

**VEGAN** A1,F,I

**Königsberger Klopse** mit Kapernsoße, Bete-Salat und Kartoffeln

6,70 €

A1,G,I,11

**Überraschungsgericht** mit BIO-Gemüse von KOLA Leipzig

**KOLA LEIPZIG**

KOOPERATIVE LANDWIRTSCHAFT



Donnerstag

14.05.2026

Wir wünschen

Ihnen

einen schönen

Feiertag!

Freitag

15.05.2026

**Indische rote Linsensuppe** mit Kokosmilch, Koriander und Naan Brot

5,60 €

**VEGAN** A1,F,I,K

**Tagliatelle mit Champignons**, Frischkäse, Lauch und Thymian

6,10 €

**VEGGIE** A1,G,I

**Grillwurst** mit Letscho-Gemüse und Kartoffel-Stampf

6,70 €

A1,G,I,2,3,7

**Seehechtfilet** mit Zitronen-Butter-Soße, Erbsen und Kartoffel-Gratin

8,50 €

A1,D,G,I

**Wir bieten Ihnen auch Mehrwegverpackungen für die Speisen zum Mitnehmen (pfandpflichtig).**

Änderungen vorbehalten / Solange der Vorrat reicht! / Sie können bei uns auch mit allen gängigen Giro- und Kreditkarten sowie Apple- und Google-Pay bezahlen.

**Allergene:** A Gluten (1 Weizen, 2 Roggen, 3 Gerste, 4 Hafer, 5 Dinkel), B Krebstiere, C Ei, D Fisch, E Erdnuss, F Soja, G Milchprodukte, H Schalenfrüchte (1 Mandel, 2 Haselnuss, 3 Walnuss, 4 Cashew, 5 Pekannuss, 6 Pistazie, 7 Macadamianuss), I Sellerie, J Senf, K Sesam, L Schwefeldioxid/Sulfite, M Lupine, N Weichtiere  
**Zusatzstoffe:** 1 mit Farbstoff, 2 mit Konservierungsstoff, 3 mit Antioxidationsmittel, 4 mit Geschmacksverstärker, 5 geschwefelt, 6 geschwärzt, 7 mit Phosphat, 8 mit Milcheiweiß (bei Fleischerzeugnissen), 9 koffeinhaltig, 10 chininhaltig, 11 mit Süßungsmittel, 12 gewachst

**Öffnungszeiten:** Montag bis Freitag von 10 bis 11 Uhr Frühstück - Mittagstisch von 11 bis 14 Uhr aktueller Plan unter: [www.kantine-leipzig.de](http://www.kantine-leipzig.de)  
öffentliche Kantine im Neuen Rathaus | Martin-Luther-Ring 4-6 | 04109 Leipzig | Telefon (0341) 123 62 04 | Fax (0341) 123 62 04  
E-Mail: [info@kantine-leipzig.de](mailto:info@kantine-leipzig.de) | © 2025 Ratskeller der Stadt Leipzig GmbH

**VEGGIE** = Vegetarisch

**VEGAN** = Vegan

**KOLA LEIPZIG**  
KOOPERATIVE LANDWIRTSCHAFT



18.05.-22.05.2026

Essen 1

Essen 2

Essen 3

TdT  
Tipp des Tages

Montag

18.05.2026

**Borschtsch** mit Rindfleisch, Bete, Weißkohl, Kartoffel und Schmand **5,60 €**

A1,G,I

**Chili sin Carne** mit Kichererbsen, Mais, Bohnen und Reis

**6,10 €**

VEGAN

A1,F,I

**Kassler-Nacken-Braten** mit Sauerkraut und Petersilienkartoffeln **6,70 €**

A1,I,2,3

**Cheeseburger-Wrap** mit Hack, Käse, Gurke, Zwiebel, Tomate und Salat **8,50 €**

A1,G,11

Dienstag

19.05.2026

**Erdbeer-Topfenknödel** mit Vanillesoße

**5,60 €**

VEGGIE

A1,C,G

**Pasta** mit **Tomatensoße** und geriebenem Käse

**6,10 €**

VEGGIE

A1,F,G,I

**Pasta** mit **Wurstgulasch** und geriebenem Käse

**6,70 €**

A1,G,I,J,2,3,7

**Halloumi auf Fenchelsalat** mit Orangen, Linsen Rucola und Baguette **8,50 €**

VEGGIE

A1,G

Mittwoch

20.05.2026

**Erseneintopf** mit Bockwurst und Kartoffelwürfeln

**5,60 €**

A1,I,J,2,3,7

**Gemüserösti** mit Kräuterdip und buntem Salat

**6,10 €**

VEGGIE

A1,C,G

**Bauernroulade** mit Speckbohnen und Petersilienkartoffeln **6,70 €**

A1,G,I,2,3

**Überraschungsgericht** mit BIO-Gemüse von KOLA Leipzig

**KOLA LEIPZIG**  
KOOPERATIVE LANDWIRTSCHAFT

Donnerstag

21.05.2026

**Sächsische Quarkkälchen** mit Apfelmus und Zimtzucker

**5,60 €**

VEGGIE

A1,C,G,3

**Vegane „Köttbullar“** mit Champignons und Kartoffelstampf

**6,10 €**

VEGAN

A1,F,I

**Hühnerfrikassee** mit Erbsen, Karotten und Butterreis

**6,70 €**

A1,G,I

**Gebackene Tintenfischringe** auf buntem Tabouleh Salat

**8,50 €**

A1,G,I,N

Freitag

22.05.2026

**Spargelcreme-Suppe** mit Bärlauch-Pesto

**5,60**

VEGAN

A1,F,I

**Gefüllte Zucchini** mit Buttererbsen und Krokettten

**6,10 €**

VEGGIE

A1,G,I

**Marinierter Hering** mit Hausfrauensöße, Salat und Kartoffeln **6,70 €**

D,G,11

**Zitronen-Hähnchen** mit Caponata und Wildreis

**8,50 €**

A1,G,I

**Wir bieten Ihnen auch Mehrwegverpackungen für die Speisen zum Mitnehmen (pfandpflichtig).**

Änderungen vorbehalten / Solange der Vorrat reicht! / Sie können bei uns auch mit allen gängigen Giro- und Kreditkarten sowie Apple- und Google-Pay bezahlen.

**Allergene:** A Gluten (1 Weizen, 2 Roggen, 3 Gerste, 4 Hafer, 5 Dinkel), B Krebstiere, C Ei, D Fisch, E Erdnuss, F Soja, G Milchprodukte, H Schalenfrüchte (1 Mandel, 2 Haselnuss, 3 Walnuss, 4 Cashew, 5 Pekannuss, 6 Pistazie, 7 Macadamianuss), I Sellerie, J Senf, K Sesam, L Schwefeldioxid/Sulfite, M Lupine, N Weichtiere  
**Zusatzstoffe:** 1 mit Farbstoff, 2 mit Konservierungsstoff, 3 mit Antioxidationsmittel, 4 mit Geschmacksverstärker, 5 geschwefelt, 6 geschwärzt, 7 mit Phosphat, 8 mit Milcheiweiß (bei Fleischerzeugnissen), 9 koffeinhaltig, 10 chininhaltig, 11 mit Süßungsmittel, 12 gewachst

**Öffnungszeiten:** Montag bis Freitag von 10 bis 11 Uhr Frühstück - Mittagstisch von 11 bis 14 Uhr aktueller Plan unter: [www.kantine-leipzig.de](http://www.kantine-leipzig.de)  
öffentliche Kantine im Neuen Rathaus | Martin-Luther-Ring 4-6 | 04109 Leipzig | Telefon (0341) 123 62 04 | Fax (0341) 123 62 04  
E-Mail: [info@kantine-leipzig.de](mailto:info@kantine-leipzig.de) | © 2025 Ratskeller der Stadt Leipzig GmbH

VEGGIE = Vegetarisch

VEGAN = Vegan

**KOLA LEIPZIG**  
KOOPERATIVE LANDWIRTSCHAFT